

#WSR – Wire Stabilisation Roll

Biegeausgleichswalze als geschleppte oder angetriebene Walze in der Siebpartie

- Gleichmäßige Siebspannung
- Schonung der Siebe und Bezüge
- Deutliche längere Standzeiten der Siebe

Für Bahnlängen ab 7.000 mm



#WSR – Wire Stabilisation Roll

Wire Stabilisation Roller aus der Produktgruppe der Biegeausgleichswalzen

- Rohr-in-Rohr-Konstruktion, Außenrohr ist auf Biegelinie den entsprechenden Belastungen angepasst
- Versteifung der Walze in der Mitte, Ränder können entsprechend der Belastung elastisch nachgeben
- Biegung des Walzenkörpers vermeidet Differenzgeschwindigkeiten des Siebes über die Bahnbreite (anders als bei bombierten Walzen)

Für Bahnlängen ab 7.000 mm in der Siebpartie.

Als angetriebene oder geschleppte Walze im Ober- und Untersieb.

- Einsatz in der klassischen Position der Brustwalze im Untersieb

Schonung von Sieben und Bezügen der Walzen.

→ deutlich längere Standzeiten der Siebe.

- Gleichmäßige Siebspannung über die Bahnbreite
- Zur Erzielung einer Mindestsiebspannung ist eine geringere Gesamtspannung notwendig