

Kunden- und Lieferanteninformation

Im September 2015

KRAFFT Wood – Walzen für die Herstellung von MDF- und Spanplatten

Sehr geehrter Geschäftspartner,

unsere Tochtergesellschaft Kelzenberg ist einer der führenden Hersteller von Walzen für die Holzverarbeitende Industrie. Diese Walzen werden in Maschinen eingesetzt, die in einem kontinuierlichen Prozess das Grundmaterial zu z.B. Spanplatten, MDF- oder OSB-Platten verpressen.



Im Wesentlichen werden zwei Arten von Pressen eingesetzt:

Kalanderpressen

Mit Kalanderpressen, auch AUMA- oder MENDE-Pressen genannt, werden Platten in einer Stärke von bis zu 8 mm, bei einem Flächengewicht von bis zu 1.200 kg/m² hergestellt.

Kernstück der Anlage ist eine peripher-gebohrte Heiztrommel mit einem typischen Durchmesser von bis zu 4.200 mm bei einer Ballenlänge von bis zu 3.160 mm (10 ft). Im System wird die Trommel von je einer Antriebswalze, einer Spannwalze und einer geheizten Presswalze mit typischen Durchmesser von jeweils 1.400 bzw. 2.000 oder 2.500 mm unterstützt.



Um diese Walzen läuft ein Stahlband, damit die Ware mit einem definierten Druck verdichtet werden kann und anschließend aushärtet. Das Stahlband hat die Funktion eines Filz´ in der Papiermaschine.

Das Bild auf der rechten Seite zeigt die Walze im abschließenden Bearbeitungsschritt. Unser Mitarbeiter, von durchaus stattlicher Statur, veranschaulicht die Größenverhältnisse.

Welchen Service bieten wir an:

- Herstellung und Service der peripher-gebohrten Heiztrommel im weiterentwickelten Design

Durchmesser	< 5.200 mm
Ballenbreite	bis ca. 4000 mm
Gewicht	bis max. 100 t
Oberfläche	Auftragsschweißung mit harter Oberfläche
- Herstellung und Service der Spann- und Antriebswalze

Durchmesser:	< 2.500 mm
Ballenbreite	< 4.000 mm
Oberfläche	Anwendungsindividuell

- Herstellung und Service der geheizten Presswalze

Durchmesser:	< 2.500 mm
Ballenbreite	< 4.000 mm
Oberfläche	Anwendungsindividuell

Doppelbandpressen

Mit Doppelbandpressen werden Spanplatten, OSB und MDF Tafeln in einer Stärke von bis zu 40 mm hergestellt.

Diese Anlagen bestehen aus zwei Einlaufwalzen und zwei Auslaufwalzen mit einem Durchmesser von 2.000 bzw. 2.220 mm. Je ein Paar wird von einem Stahlband umschlungen und damit die Ware durch eine Heiz- und Pressstrecke von bis zu 70m Länge gezogen.



Kennzeichnend für die Auslaufwalzen ist die Bestückung mit Reibbelägen, damit das notwendige Antriebsmoment auf das Stahlband übertragen werden kann.

Welchen Service bieten wir an:

- Herstellung und Service der Einlaufwalzen

Durchmesser:	< 2.650 mm
Ballenbreite	< 4.320 mm
Gewicht	ca. 24 t
Oberfläche	gedreht

- Herstellung und Service der Auslaufwalzen

Durchmesser:	< 2.922 mm
Ballenbreite	< 4.320 mm
Gewicht	ca. 32 t
Oberfläche	gedreht und für die Belegung mit Reibbelägen gebohrt

Über KRAFFT:

KRAFFT ist einer der führenden Hersteller für Walzen und Spezialist für rotations-symmetrische Bauteile in Europa. Das Know-How aus dem Anlagenbau für die Papier- und Pappenerzeugung wurde in den vergangenen Jahren konsequent auf neue Produkte und Produktbereiche ausgerichtet. Vier Produktbereiche stellen die Säulen des Unternehmens dar:

- | | |
|---------------------------------------|---|
| KRAFFT Rollers – KRAFFT Walzen | die Kernmarke des Unternehmens für Walzen, Zylinder, Tamboures und Trommeln |
| KRAFFT Turning Technologies | Drehteile und Großdrehteile für Anwendungen im Anlagen- und Maschinenbau |
| KRAFFT Engineering | Engineering und Projektierung, Turn-Key Systeme |
| KRAFFT Services | Serviceleistungen, Reparatur, Montage |

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Carl KRAFFT & Söhne GmbH & Co. KG
 Peter Kayser, Geschäftsführer Technik und Vertrieb
 Schoellerstrasse 164
 52351 Düren
 E-Mail: Peter.Kayser@krafft-walzen.com