

Kunden- und Lieferanteninformation

Im Mai 2015

Produkte von KRAFFT Engineering – Flaker und Glättwerke

Sehr geehrter Geschäftspartner,

„KRAFFT-Engineering – Ideas need Concepts“. Dieser Claim wird Sie vielleicht erstaunen und Sie werden jetzt sagen „... ich wusste gar nicht, dass KRAFFT das auch macht ...“.

Die Engineering-Abteilung im Hause KRAFFT ist ein integraler Bestandteil im Entwicklungs- und Konstruktionsprozess unserer Produkte. Aus dieser Abteilung betreiben wir darüber hinaus Maschinenbauprojekte für Anwendungen im Paper und Non-Paper Bereich. Im Paper-Bereich hatten wir Sie schon einmal über das ECO-Speed Concept informiert. Für den Non-Paper Bereich möchten wir Ihnen heute zwei Produkte kurz vorstellen.

CKS – HIDF 2.0 ist ein Flaker in In-Dip Technologie

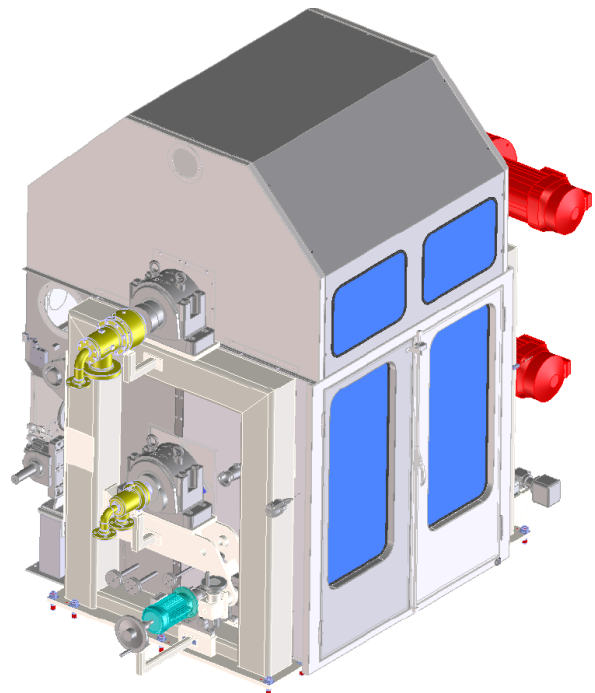
Ein Flaker ist ein Apparat, dem ein Produkt angetragen wird, welches am Ende des Prozesses als Schuppe (Flake) vorliegt.

Bei Flakern der HIDF-Bauart, wird eine wässrige oder pastöse Masse über ein Tauchbad (In-Dip) in einem kontinuierlichen Prozess auf eine geheizte Trommel aufgetragen - Walzentrockner. Über die Kontaktzeit auf der beheizten Trommeloberfläche härtet die Masse zu einem Film aus (Trockenprozess). Ein Schaber löst das Produkt von der Oberfläche ab und dies wird dann über eine Schneidmühle in Flakes zerschnitten.

Leistungsdaten:

- Doppelmantel-Auftragswalze \varnothing 500 mm beheizt $T=140-180^{\circ}\text{C}$
- Doppelmantel-Kühlwalze \varnothing 2.000 mm
- Ballenbreite 1.550 mm
- Mediumführung über Leitspirale
- Produktionsgeschw. bis 100 m/min
- Regelbereich 1:10

Analog lässt sich der Prozess für schmelzflüssige Medien darstellen, die über eine Kühlwalze erstarren und anschließend geschabert werden - Walzenkühler.



Flaker vom Typ HIDF 2.0 wurden bereits mehrfach installiert.

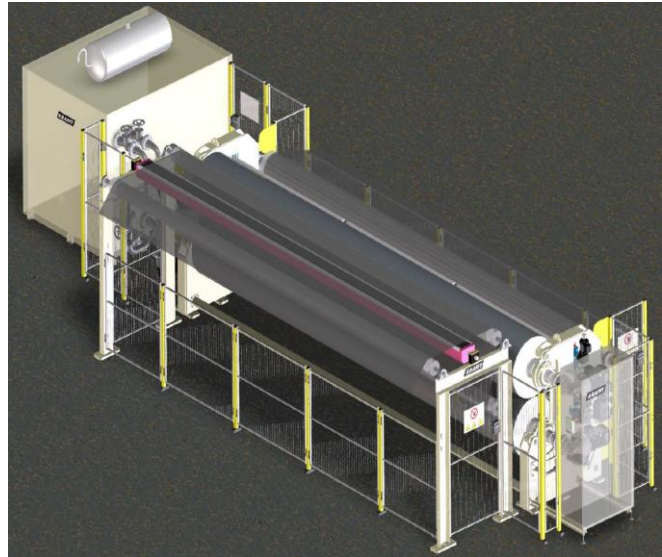
Schauen Sie mal in Ihre Speisekammer. Dort stehen auch Flakes mit dem Vornamen „Corn“.

CKS – NWC 7.0 ist ein Nonwoven-Vliesstoffglättwerk mit bis zu 7m BL/WOB, zur Verarbeitung von Nadelvliesstoff aus PP, PET oder Bico Faser bei einer max. Warenbreite von 6.800 mm in einer 2-Walzen-Konfiguration.

Die Walzen wiederum können als Option gehärtet werden (54-58 HRC). Zusätzliche Merkmale sind Metalldetektor, Metallseparator auf Neodyn Magnet-Basis, Warenrißsensor und als Highlight sicherlich die elektrische Spaltverstellung sowie ein elektromechanisches X-Crossing im laufenden Betrieb.

Leistungsdaten:

- 2-Walzen Glättwerk
- Warengewicht 90-1.200 g/m²
- Warenbreite 6.800 mm
- Ballenbreite 7.000 mm
- Auslegungsgeschw. 1-50 m/min
- Walzenoberflächen verchromt
- Gehärtete Walzen als Option
- Nipkraft $q= 50 \text{ N/mm}$,
Optional bis 100 N/mm
- Elektromechanisches X-Crossing
- Elektrische Spaltverstellung
- Warenrißsensor, Metalldetektor
und Metalldetektor



Weitere Konstruktionsmerkmale und Einsatzmöglichkeiten zu beiden Produkten erläutern wir Ihnen gerne auf Nachfrage.

„KRAFFT-Engineering – Ideas need Concepts“. Wenn Sie hier angekommen sind, sagen Sie jetzt hoffentlich „...weiß ich, interessant ...“.

Über KRAFFT:

KRAFFT ist einer der führenden Hersteller für Walzen und Spezialist für rotations-symmetrische Bauteile in Europa. Das Know-How aus dem Anlagenbau für die Papier- und Pappenerzeugung wurde in den vergangenen Jahren konsequent auf neue Produkte und Produktbereiche ausgerichtet. Vier Produktbereiche stellen die Säulen des Unternehmens dar:

KRAFFT Rollers – KRAFFT Walzen	die Kernmarke des Unternehmens für Walzen, Zylinder, Tamboures und Trommeln
KRAFFT Turning Technologies	Drehteile und Großdrehteile für Anwendungen im Anlagen- und Maschinenbau
KRAFFT Engineering	Engineering und Projektierung, Turn-Key Systeme
KRAFFT Services	Servicedienstleistungen, Reparatur, Montage

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Carl KRAFFT & Söhne GmbH & Co. KG
 Peter Kayser, Geschäftsführer Technik und Vertrieb
 Schoellerstrasse 164
 52351 Düren
 E-Mail: Peter.Kayser@krafft-walzen.com