

Kunden- und Lieferanteninformation

Im Dezember 2014

KRAFFT – Mehr Produktionsfläche und neue Einrichtungen in Werk 2

Sehr geehrter Geschäftspartner,

heute dürfen wir Ihnen mitteilen, dass die Fertigstellung des Erweiterungsbaus in Werk 2 unmittelbar vor dem Abschluss steht. Die bisher bestehende Produktionsfläche wird im Zuge dieser Erweiterung um ca. 1.850 qm vergrößert und richtet sich besonders auf die Herstellung und Produktion von Großdrehteilen aus.



Das Bild zeigt den Erweiterungsbau in Werk 2 in der rechten Bildhälfte.

Die neue Einrichtung hat folgende Eckdaten:

- 1.) Die Halle hat eine maximale Krankapazität von 100 to.,
1 Kran mit 80 to. Traglast und 2 Kräne mit jeweils 50 to. Traglast
- 2.) Plattenbohrwerk Heavycut 1.1 mit Drehtisch
Das Plattenbohrwerk ist mit einer Siemens CNC Steuerung vom Typ 840D shop mill ausgestattet und weist folgende Merkmale auf:

Spindelhub incl. RAM	1.500 mm
Verfahrweg senkrecht	3.000 mm
Verfahrweg horizontal	9.500 mm
Aufspannfläche Plattenfeld	11.000 x 3.500 mm
Aufspannfläche Drehtisch	2.500 x 2.000 mm
Werkstückgewicht Plattenfeld	100.000 kg
Werkstückgewicht Drehtisch	25.000 kg
- 3.) Kopfdrehmaschine Foriep
Die Plandrehmaschine weist folgende Merkmale auf:

Spitzenweite	15.500 mm
Max. Drehdurchmesser über Grundplatte	5.500 mm
Max. Drehdurchmesser in der Grube	6.000 mm
Drehbettlänge	6.500 mm

Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen in Einzelfällen	50.000 kg
Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen mit zusätzlicher Abstützung (Lünetten oder Lagerstuhl)	100.000 kg

- 4.) Elektrodynamische Auswuchtmaschine, Fabrikat Schenck Typ H6V
Ergänzt wird die Ausstattung durch eine zusätzliche Schenk-Wuchtmaschine mit folgenden Merkmalen:
- | | |
|------------------------|-------------|
| Werkstück-Durchmesser | 2.500mm |
| Werkstück-Länge | 15.000 mm |
| symmetrische Belastung | 15.000 kg |
| Zapfen-Durchmesser | 80-350 mm |
| Drehzahlen | 3.000 1/min |
| max. Werkstückgewicht: | 15.000 kg |

Dieser Arbeitsbereich wird in der Folge durch weitere Einrichtungen zur Prüfung von Walzen unter Druck und Temperatur zur Simulation von Betriebsbedingungen unterstützt.

- 5.) Tieflochbohrmaschine TBE-40/2000
Mit den folgenden Merkmalen:
- | | |
|---|-----------|
| Werkstück-Durchmesser | 4.500 mm |
| Werkstück-Gewicht auf der Drehvorrichtung | 80.000 kg |
| Max. Bohrtiefe einseitig | 2.100 mm |
| Bohrtiefe von 2 Seiten | 4.000 mm |
| Kleinster Bohrdurchmesser | 20 mm |
| Größter Bohrdurchmesser | 40 mm |

Wir würden uns freuen, wenn Sie unsere Daten anpassen und uns entsprechende Anfragen zur Bearbeitung von Bauteilen oder Produktion von kompletten Baugruppen stellen würden.

Gerne wird Sie KRAFFT von seiner Leistungsfähigkeit überzeugen.

Über KRAFFT:

KRAFFT ist einer der führenden Hersteller für Walzen und Spezialist für rotations-symmetrische Bauteile in Europa. Das Know-How aus dem Anlagenbau für die Papier- und Pappenerzeugung wurde in den vergangenen Jahren konsequent auf neue Produkte und Produktbereiche ausgerichtet. Vier Produktbereiche stellen die Säulen des Unternehmens dar:

KRAFFT Rollers – KRAFFT Walzen	die Kernmarke des Unternehmens für Walzen, Zylinder und Trommeln
KRAFFT Turning Technologies	Drehteile und Großdrehteile für Anwendungen im Anlagen- und Maschinenbau
KRAFFT Engineering	Engineering und Projektierung, Turn-Key Systeme
KRAFFT Services	Servicedienstleistungen, Reparatur, Montage

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Carl KRAFFT & Söhne GmbH & CO. KG
Peter Kayser, Geschäftsführer Technik und Vertrieb
Schoellerstrasse 164
52351 Düren
E-Mail: Peter.Kayser@krafft-walzen.com